

泉美



通过摩擦焊接改变生产效率!



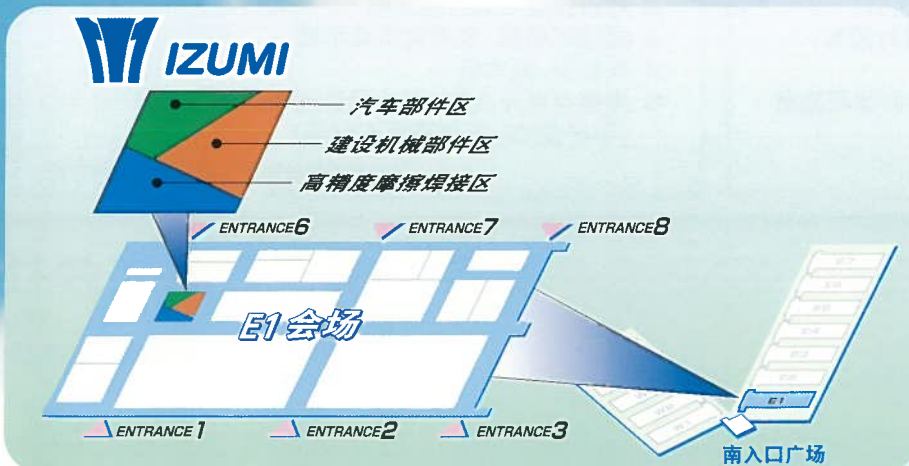
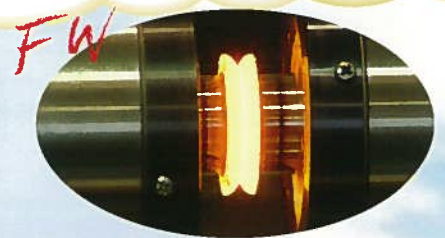
第13届上海国际机床展

2011年6月28日(星期二)~7月1日(星期五)共举行4天

上海新国际博览中心

Shanghai New International Expo Center

高精度摩擦焊接机、
演示机将亮相泉美工业展台!!
请尽情领略汽车部件区、建设机械部件区的魅力。



请充分领略泉美工业的魅力

高精度摩擦焊接区

完美的工艺及理想的精度、 创造了焊接领域的新纪元

FW型 丰田自动摩擦焊接机

高精度摩擦焊接机 FW30HS-P **新品发售**

焊接精度比以往的焊接方法提高了 1/3

节省了后续加工工序

- 通过提高偏差精度,减少后续工序(车床工序等)

小型化

- 采用内置电机实现小型化



汽车部件区



卧式加工元件机
MH-40

- 通过多轴实现高性能、节省空间、缩短循环
- 通过元件化(分离),能够应对工序增减 + 方便更改流水线布置
- 方便连接使用的小型设计



NC 中心拉床
MCB-80

- 理想的“拉伸构造”、可实现高精度加工
- 因上下拉伸构造故设备安装不需要地基
- 立式,结构紧凑



立式 丰田自动摩擦焊接机
FW30VT-X

- 通过旋转定位使得适用范围扩大 **新功能**
- 任何人都可以通过简单操作实现高质量焊接
- 立式,结构紧凑

建设器材部件区



针对摩擦焊接件的
非破坏检查装置

- 在现有的焊接参数基础上,结合质量管理
- 可以发现大直径材料焊接件的“问题”
- 电脑分析测定结果



履带式导辊专用
丰田自动摩擦焊接机

- 小体积大推力理想的构造
- 利用电脑品质管理装置实现品质管理
- 产品装夹部的操作简

摩擦焊接是指

Friction Welding 的开头字母、意思是“摩擦焊接”。进行“摩擦焊接”的三个要素是“摩擦推力(压力)”“转速”“时间”。这3个条件的设定是用数值进行控制,与操作人员的技能水平无关。因此可以实现“通过自动控制实现无人化”,从而获取高质量的“尺寸精度”与“强度”。

力求合理化的摩擦焊

- 1 可焊接不同的材料(金属)
- 2 焊接强度与焊接精度高
- 3 焊接时间短,生产效率非常高
- 4 耗能少,成本低
- 5 焊接点在无火花、无火焰的无氧状态下进行(不产生 CO₂ 工作环境无污染)

※与其他的焊接方法有很多的不同之处



泉美工业株式会社
IZUMI MACHINE MFG. CO., LTD.
<http://www.izumi-mfg.co.jp>