



FW型 丰田数控摩擦焊接机

履带式导辊专用摩擦焊接机 FW80, FW120, FW150

发挥在活塞杆行业的业绩及经验
研制出了高性能的紧凑型的履带轮专用摩擦焊接机

小体积大推力理想的构造

- 实现了节省空间的目的

利用电脑品质管理装置实现品质管理

- 操作简单, 产品质量稳定

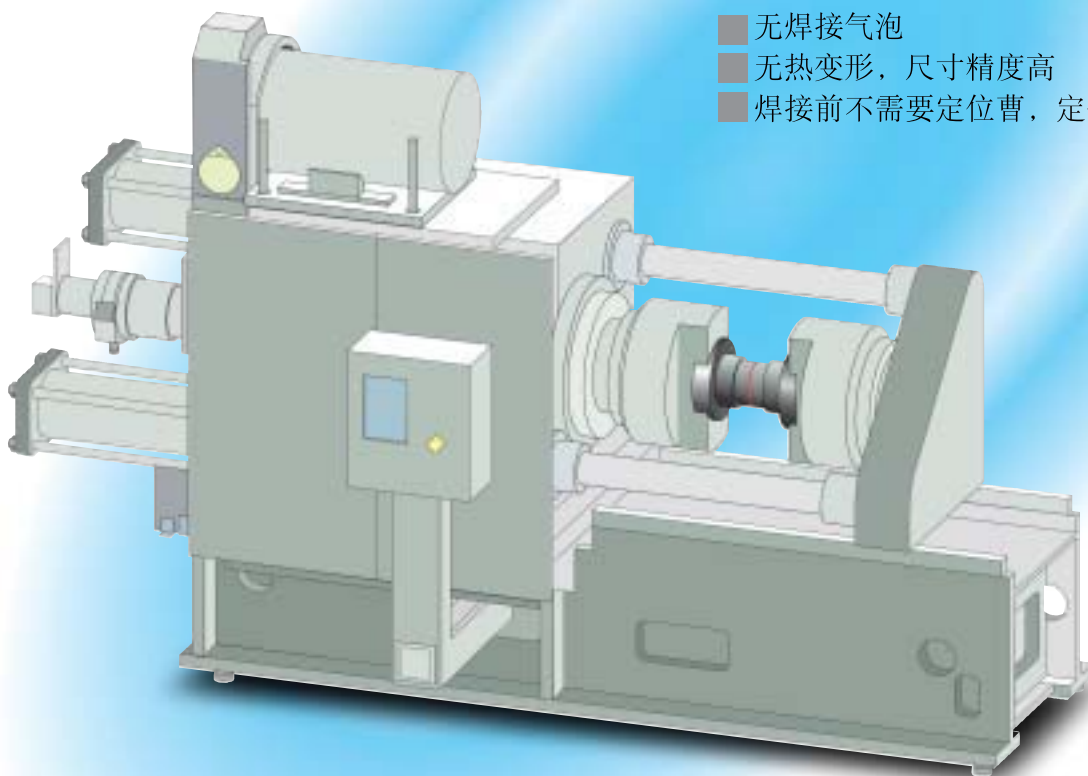
产品装夹部的操作简单

- 可配套标准的吊装, 供料装置
- 大大提高了生产效率



采用摩擦焊接机提高了产品质量同时又降低了成本

- 无焊接气泡
- 无热变形, 尺寸精度高
- 焊接前不需要定位曹, 定位台阶等的加工





泉美工业新技术，为保护地球环境做出贡献。

环境得以改善。

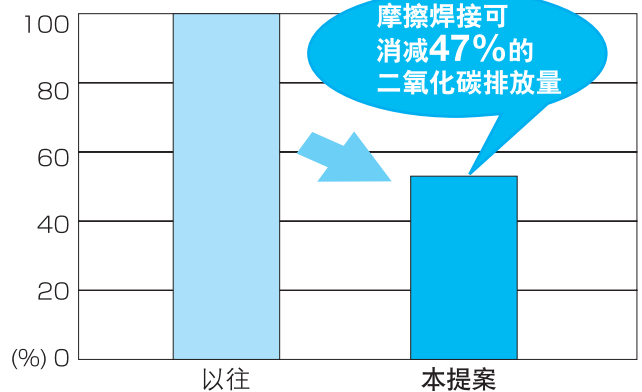
二氧化碳排放量减半，防止全球温室效应。无火花、无气体排放，是非常环保的设备。

二氧化碳排放量的比较

在将后桥半轴套管 (φ90×5) 的一个地方进行接合的作业中，对用二氧化碳焊接与用摩擦焊接时，其二氧化碳的排放量进行了比较。

項目	單位	二氧化碳焊接	摩擦焊接
二氧化碳气体使用量	m ³	0.0162	0
用电量	KWh	0.1583	0.1543
二氧化碳排放量	Kg	0.0352	0.0185

注) 1. 二氧化碳排放量的计算法和二氧化碳排放系数，引自环境厅的《环境收支簿的推荐项目》

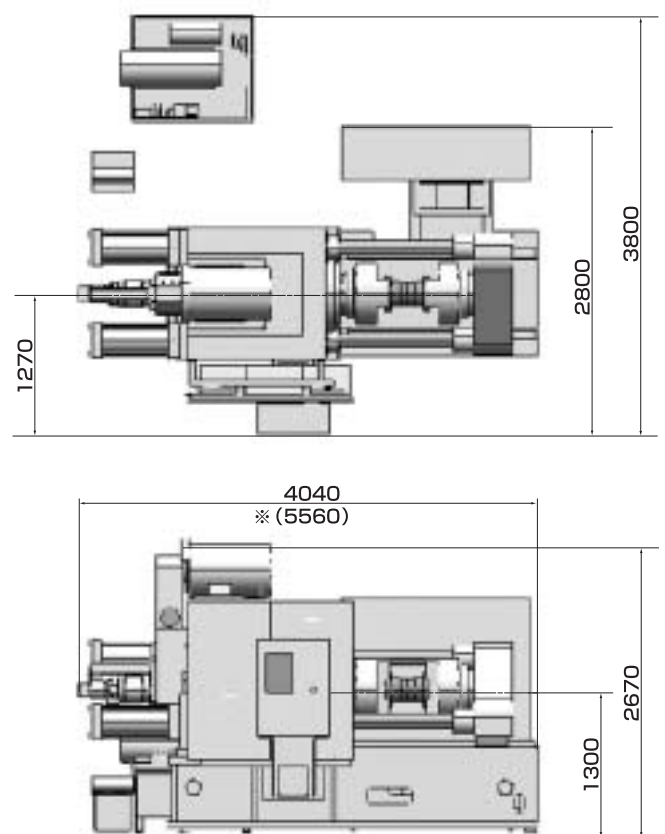


机械规格

項目		机型种类		
		FW80HT-C	FW120HT-C	FW150HT-C
最大推力	摩擦发热时 (KN)	250	400	500
	顶锻加焊时 (KN)	600	1,000	1,500
焊接能力 (软钢圆棒) (mm)		φ50~φ80	φ70~φ120	φ70~φ150
滑行移动量 (mm)		500	500	500
可以安装的最大材料尺寸	旋转侧 (mm)	450	450	450
	非旋转侧 (mm)	500	500	500
轴关联	旋转速度 (rpm)	1,000	1,000	800
	马达输出 (kw)	※75	※110	※110
总重量 (ton)		13.0	15.0	18.0
底部面积 (m)		4.5×4.0	4.5×4.0	6.0×4.0
特殊规格		工件供给装置 工件送出装置		
※电机的功率随工件的形状不同有可能变化				

外形尺寸图

FW80·120



※ () 内为FW150的尺寸

※本手册的规格、尺寸将不断改良变更，就此恕不另行通知。

代理店



泉美工业株式会社
IZUMI MACHINE MFG. CO., LTD.

总公司：〒474-8510
日本国爱知县大府市北崎町清水1-3
电话：562-46-7530
传真：562-48-6751
E-mail：izumi-sales@izm-kk.com
URL：http://www.izumi-mfg.co.jp/