

生産性の向上

Production Efficiency

プロペラシャフトの摩擦圧接化

摩擦圧接化の効果

● 生産性向上
50%UP!

両頭同時位相圧接
工程削減!

※当社調査参考値による効果

従来の加工工程



摩擦圧接導入後の加工工程



生産性

- 工程削減! 5工程 → 3工程
- ライン配員数 半減!
- 圧接C/T 30sec:両端同時圧接

コスト

- 溶接副材不要
- 電力費低減

位相摩擦圧接化

位相摩擦圧接化

品質

- 熱歪み低減、均一化
- アンバランス量 $\approx 1/2$
- パイプの軽量化 $\Delta 20\%$

NC制御で
自在な位相合わせ!

従来工法

摩擦圧接

IZUMI摩擦圧接機 2FW030HS-XT

基本スペック

項目	機種	2FW030HS-XT
最大推力	kN	50
圧接能力	mm	$\phi 65$ (t1.6)
回転速度	min ⁻¹	1,600
総重量	ton	8.0
床面積	m	3.9×1.9



位相角制御両頭圧接機 位相精度 $\pm 1.5^\circ$